

TEKLİF MEKTUBU

Tel : 0422 37774 44/174/175/176  
Fax : 0 422 377 74 98  
Vergi No : 6110015353  
Vergi Dairesi : Beydağı V.D.  
Mail : satinalma@maski.gov.tr

Talep No : 201  
Tarih : 01.03/2018

Sayın İlgili ,4734 sayılı Kamu İhale Kanunu'nun 22/d (Doğrudan Temin) gereğince kurumumuzun ihtiyacı'na binaen cins ve miktar belirtilen malzemelerin satın alınması gerçekleştirilecektir. Fiyat teklifinizi en geç 05.03.2018 15.00 tarih ve saat süresi içinde İhale Şub Müdürlüğüne ulaştırılmasını rica ederim.

Talep Eden Birim : ATIKSU ARITMA DENETİM ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ

YAHAP KATIPOĞLU  
SATINALMA ŞUBE MÜDÜRÜ

Sıra No	Malzeme	Özellik	Ölçü Birimi	Miktar	B.Fiyat	T.Fiyat
1	BELT PRES BEZİ	Belt Pres Bezi (2500x11950 mm ebatında,belt pres alt bant olarak kullanılmak üzere) alım ekteki şartnameye göre yapılacaktır	AD.	1,00		
2	BELT PRES BEZİ	Belt Pres Bezi (2500x11950 mm ebatında,belt pres üst bant olarak kullanılmak üzere) alım ekteki şartnameye göre yapılacaktır	AD.	1,00		
3	BELT PRES BEZİ	Belt Pres Bezi (2500x7870 mm ebatında Belt Pres Ön Susuzlaştırma Bantı olarak kullanılmak üzere)alım ekteki şartnameye göre yapılacaktır	AD.	1,00		

ARA TOPLAM :  
KDV :  
TOPLAM :

**AÇIKLAMALAR :**

- 2000 TL ve üzeri kesilen faturalarda,vergi dairesinden " Vergi borcu yoktur " yazısı fatura ile birlikte getirilecektir.
- Teklif mektubu üzerinde herhangi bir karalama veya ekleme yapılmayacaktır.
- Ürün, hizmet ve yapım işleri ile ilgili mevcut bulunan TSE standartlarına uygun olacaktır.Bu belgeler istenildiğinde idareye sunulacaktır.
- Taahhüdünü yerine getirmeyen firmadan idaremize verdiği zarar ; İdare tarafından tespit komisyonu kurularak zarar tespit edilip firmadan karşılanacaktır.
- Yukarıda belirtilen süre içerisinde teslim edilmeyen teklif mektupları kurumumuzca değerlendirme dışı bırakılacaktır.
- Malzemelerin nakliyesi, indirilmesi ,montaj ve işçilik ile ilgili tüm giderler ilgili firmaya aittir.

\*Yukarıda adı, miktarı ve toplam tutarını belirttiğim malzemeleri kurumunuzca uygun görülmesi halinde eksiksiz ve sağlam olarak teslim etmeyi taahhüt ederim.Istenilen malzemelerin teknik özelliklerini içeren şartnameyi okudum anladım.

FATURA BİLGİSİ

FİRMA KAŞESİ / İMZA

MASKİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
İkizce Mahallesi Ankara Yolu Cad. No:35 Yeşilyurt / MALATYA



## ATIKSU ARITMA DAİRESİ BAŞKANLIĞI

### BELT PRES BEZİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

#### 1. GENEL ŞARTLAR

- 3 adet belt pres bezi alımı yapılacaktır. (1 adet Belt Pres Alt Bant 2500x11950 mm, 1 adet Belt Pres Üst Bant 2500x11950 mm, ve 1 adet Belt Pres Ön Susuzlaştırma Bantı 2500x7870 mm).
- Bantlar paslanmaz metal cliperler ile iki ucu sonsuz olarak birleştirilecektir. Metal kliplerin birleştirilmesinde kullanılan paslanmaz çelik tel, her bez için 5 adet yedekli olarak temin edilecektir.
- Bantların kenarları ısıtma işlemi ile kesilmelidir.
- Kenarlarda elyaflanma ve iplerin ayrılması gibi olumsuz koşulların önüne geçilmesi için kaplama uygulanmalıdır.
- Üretici firmaya ait ISO 9001 belgesi olmalıdır, Üretici firmadan yada ithalatçı firmadan alınan yetki belgesi bulunmalıdır. Ürünler için data sheetleri olmalıdır. Ürüne ait katalog ve referansları olmalıdır. İstenilen belgelerin hepsi ihale dosyasında sunulmalıdır.
- Yüklenici belli olduktan sonra; Ürün, maksimum 30 iş günü içerisinde Atıksu arıtma tesisi teslim edilmeli, teknik şartnameye, belt presin yapısına, uygunluğu ve minimum % 18 çıkış k verimlilik oranını sağladığı, 24 saat çalıştırılıp test edilerek, uygun sonuçların elde edildiği görüldükten sonra malzemenin kabulü gerçekleştirilecektir. Aksi takdirde malzemenin kriterleri sağlamadığı gerekçesiyle alımının iptal edileceği ve sırayla en uygun teklif veren firmalar aydınlatılacak ve testlere tabi tutularak kriterleri sağlayan firmadan malzeme alımı gerçekleştirilecektir.



- g) Ürün kabulü sırasında kalınlık ölçümü, m<sup>2</sup> ye göre ağırlık ölçümü ve teknik testlerde teknik şartnameye uymayan ürünler teslim alınmayacaktır.
- h) Cihazlar Malatya Büyükşehir Belediyesi Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğü (MASKİ) Biyolojik Atıksu Arıtma Tesisine ambalajlı şekilde teslim edilir. Nakil esnasında meydana gelececek hasarlardan Yüklenici sorumludur.

## 2. TEKNİK ÖZELLİKLER

### a) 2500x11950 Belt Pres Alt Bant

- İplik Türü ;  
Çözü : PES  
Atkı : PES
- Dokuma tarzı : Twill
- Min Kalınlık, mm : 1,80
- Min Ağırlık, kg/m<sup>2</sup> : 1,30
- Min Hava geçirgenliği l/(m<sup>2</sup>s), 200 Pa : 2350
- Min Çözgüde kopma direnci, N/mm : 220
- Min Uzama, % : 35



b) 2500x11950 Belt Pres Üst Bant

- İplik Türü

Çözü : PES

Atkı : PES

- Dokuma tarzı : twill
- Min Kalınlık, mm : 1,80
- Min Ağırlık, kg/m<sup>2</sup> : 1,30
- Min Hava geçirgenliği I/(m<sup>2</sup>s), 200 Pa : 2350
- Min Çözgüde kopma direnci, N/mm : 220
- Min Uzama, % : 35



c) 2500x7870 Belt Pres Ön Susuzlaştırma Bantı

- İplik Türü

Çözü : PES

Atkı : PES

- Dokuma tarzı : twill
- Min Kalınlık, mm : 2,40
- Min Ağırlık, kg/m<sup>2</sup> : 1,70
- Min Hava geçirgenliği l/(m<sup>2</sup>s), 200 Pa : 3400
- Min Çözgüde kopma direnci, N/mm : 270
- Min Uzama, % : 30